

A2-6B (2.16 版) 补充说明

四料单速

加料参数说明：

A1：1#目标值

C1：1#加料结束提前量

D1：1#允许误差量

A2：2#目标值

C2：2#加料结束提前量

D2：2#允许误差量

A3：3#目标值

C3：3#加料结束提前量

D3：3#允许误差量

A4：4#目标值

C4：4#加料结束提前量

D4：4#允许误差量

E：0 0 0 0 X Y

X 不用

Y=0 误差不修正，Y=1 误差自动修正

H-I：0 0 0 0 U V

U=0 手动工作方式，U=1 自动工作方式（每次循环完成，自动进入下次）

V=0 超差不报警，V=1 超差报警

F：零区范围

t1：加料前的延时时间

t2：1#加料结束后的延时时间

t4：放料时，重量<零区时，延时关放料输出时间

t5：不用

t6：关放料输出后的延时时间

t22：2#加料结束后的延时时间

t23：3#加料结束后的延时时间

t24：4#加料结束后的延时时间

1#继电器对应的输出：1#加料

2#继电器对应的输出：2#加料

3#继电器对应的输出：3#加料

4#继电器对应的输出：4#加料

5#继电器对应的输出：报警

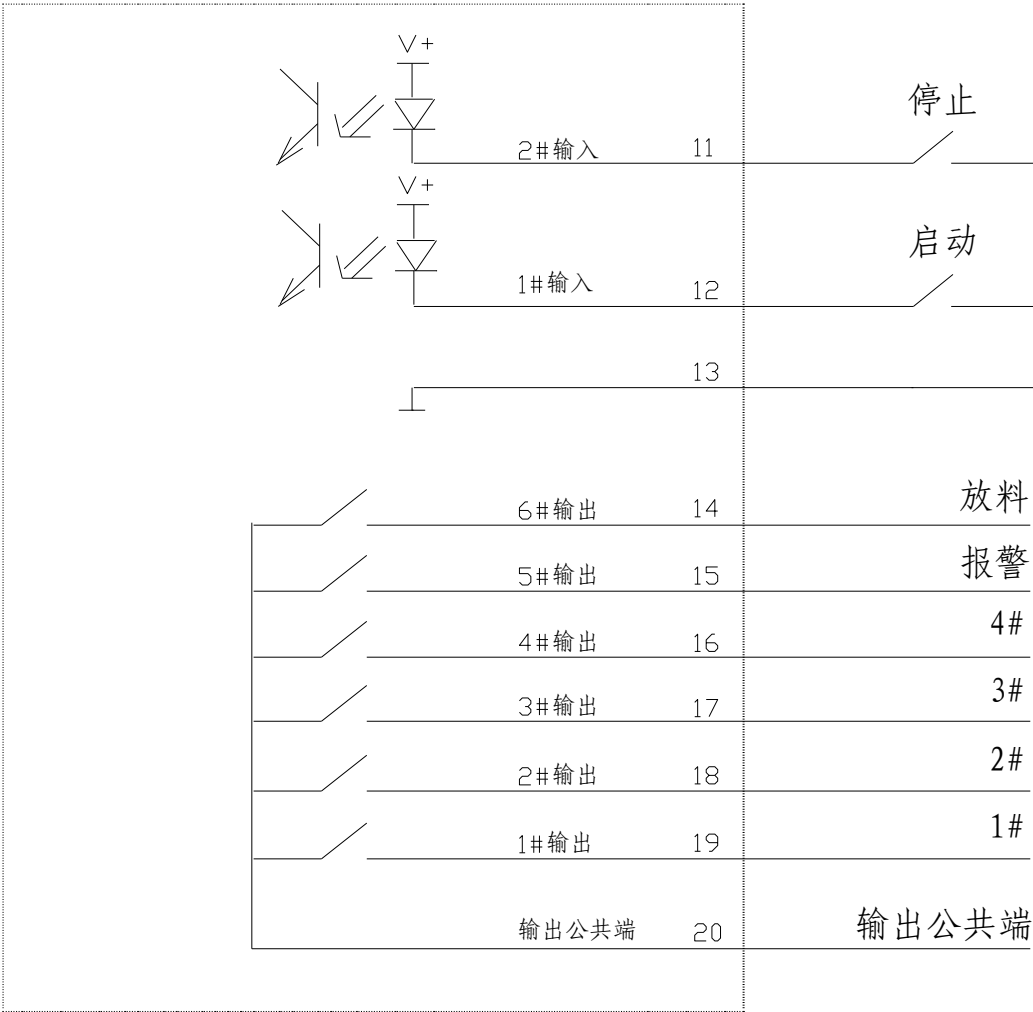
6#继电器对应的输出：放料

加料参数设置

步骤	操作	显示	说明
		【 0.00】	正常称重状态。
1	按【→】	【000000】	最高位闪烁，等待输入密码，定值及继电器输出设置的密码：110906
2	按【→】 或【→T←】 或【→0←】	【110906】	输入 110906
3	按【*】	【A1 】	设置 1#目标值 A1（若需修改，按【→】；不需修改直接按【*】，跳过修改。）
4	按【→】	【000200】	输入目标值
5	按【→】 或【→T←】 或【→0←】	【000500】	A1=500 按【*】，确认修改
6	按【*】	【C1 】	设置 1#加料提前量 C1
7	按【*】	【d1 】	设置 1#允许误差量 D1
8	按【*】	【A2 】	设置 2#目标值 A2
9	按【*】	【C2 】	设置 2#加料提前量 C2
10	按【*】	【d2 】	设置 2#允许误差量 D2
11	按【*】	【A3 】	设置 3#目标值 A3
12	按【*】	【C3 】	设置 3#加料提前量 C3
13	按【*】	【d3 】	设置 3#允许误差量 D3
14	按【*】	【A4 】	设置 4#目标值 A4
15	按【*】	【C4 】	设置 4#加料提前量 C4
16	按【*】	【d4 】	设置 4#允许误差量 D4
17	按【*】	【E 】	设定加料方式、自动修正误差（若需修改，按【→】，修改方法同上；不需修改直接按【*】，跳过修改。）
18	按【→】	【000000】	E 的最后两位(XY)：0000XY X 不用 Y=0，慢加提前量无自动修正 Y=1，慢加提前量有自动修正
19	按【→】 或【→T←】 或【→0←】	【000001】	E=000001,表示有自动修正误差。 按【*】，确认修改
20	按【*】	【H-I 】	设定手、自动加料方式、超差报警（若需修改，按【→】，修改方法同上；不需修改直接按【*】，跳过修改。）

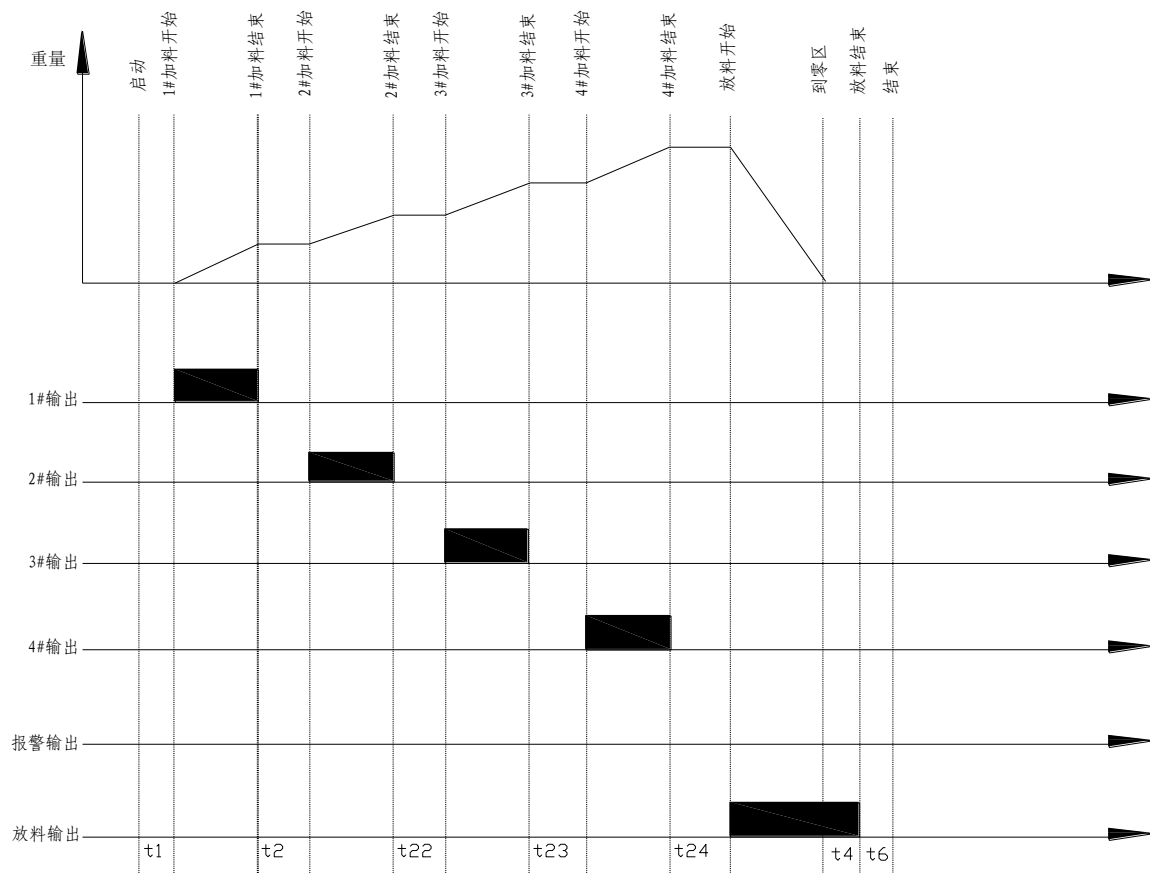
			H-I 的最后两位(UV) : 0000UV U=0, 手动方式, 每次加料需手动启动 U=1, 自动方式, 每次加料后, 自动启动新一轮加料 V=0, 超差时不报警 V=1, 超差时, 报警输出
21	按【*】	[[F]]	设定零区范围 (若需修改, 按【→】, 修改方法同上; 不需修改直接按【*】, 跳过目标值修改。)
22	按【*】	[[t1]]	启动后延时时间 (若需修改, 按【→】, 修改方法同上; 不需修改直接按【*】, 跳过目标值修改。)
23	按【→】	[[0000 <u>5</u> 0]]	输入延时时间, 单位为 0.1 秒
24	按【→】 或【→T←】 或【→0←】	[[0001 <u>0</u> 0]]	t1=100, 表示 10.0 秒 按【*】, 确认修改
25	按【*】	[[t2]]	1#加料后延时时间, 即加料结束后, 延时 t2 时间。
26	按【*】	[[t4]]	放料后, 重量<零区 (F 值) 后的延时时间。延时 t4 时间, 关放料输出。
27	按【*】	[[t5]]	不需设置 t5
28	按【*】	[[t6]]	关放料输出后延时时间, 即放料输出结束后, 延时 t6 时间。
29	按【*】	[[t22]]	2#加料后延时时间, 即加料结束后, 延时 t22 时间。
30	按【*】	[[t23]]	3#加料后延时时间, 即加料结束后, 延时 t23 时间。
31	按【*】	[[t24]]	4#加料后延时时间, 即加料结束后, 延时 t24 时间。
32	按【*】	[[0.00]]	储存设置, 返回正常称重状态。

输出、输入信号：



CXA2-6B(VER2.06)

输出时序：



操作步骤：

- 1.按【*】或 1#输入有触发信号，启动加料过程。
- 2.按【*】或 2#输入有触发信号，中断并停止加料过程。
- 3.在加料过程中，按【*】键，中断并停止加料过程。
4. 在加料过程中，发生报警中断时，按【→0←】键解除报警，从中断处继续加料。
- 5.累计量查询及清除：在非加料期间，长按【→T←】(2 秒以上)，可切换到显示累计次数；再长按【→T←】，切换到 1#累计重量，显示 “ACC-A1”，此时按【→】可显示累计重量高四位 “H XXXX” 及低四位 “L XXXX”。再长按【→T←】，依次显示 2#、3#、4#累计重量。
在显示累计时，按【→0←】将清除累计值。按【*】键退出。
6. 上次记录查询：在非加料期间，长按【→】(2 秒以上)，可切换到显示累计次数；再长按【→】，切换到显示 1#料的实际加料量 “A1”，此时按【→】可显示具体数值；再长按【→】，可依次显示 2#-4#的实际加料量。按【*】键退出。